立式高压灭菌器参数

1. ★容积：80升,可放2层灭菌提篮。
2. ★设计压力： -0.1～0.28Mpa
3. ★设计温度：142℃
4. ★使用寿命：8年（16000次灭菌循环）
5. 材质：304不锈钢
6. 开关门方式：手动平移式密封门
7. 安全联锁：压力安全联锁装置：通过省级技术监督部门鉴定，门只有关闭到位，电源才能接通加热产生蒸汽；内室有压力，门无法打开
8. 门密封方式：自胀式密封胶圈，采用透明医用硅橡胶模压而成。
9. 蒸汽产生方式：主体内加热，直接产生饱和蒸汽，无需外接蒸汽源
10. 程序类型：包含标准类程序、自定义类程序、实验室类程序、共计108个程序。实验室类程序有液体程序、固体废弃物程序、液体废弃物程序、溶解保温、玻璃器皿程序。
11. 水位检测报警功能：灭菌器内水位未达到规定水位，低水位报警，自动切断加热电源
12. 安全保护：超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源；防干烧保护装置：水位过低时，系统自动切断加热电源；超压自动泄放装置：超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压；过流保护装置：设备电流过载时，过流保护开关动作，系统自动切断电源；漏电保护装置：当设备出现漏电故障时，系统自动切断电源。
13. 人性化操作系统：微电脑自动控制，液晶文本显示，感应式按键，能够直观的观察设备信息参数及灭菌过程信息，操作简单方便，灭菌过程全自动控制。
14. 全过程无蒸汽外排：设备内置冷凝系统，对灭菌腔内排出的水汽进行冷却处理。可实现全过程无蒸汽外排，避免气溶胶的产生和实验室伤害的发生，确保生物安全。