**冰箱温控监测系统 主要技术参数及要求**

|  |
| --- |
| **主要技术参数及要求** |
| **一、相关要求** |
| 一、基本要求1. 基本要求：提供CFDA/NMPA及产品检验报告。2.响应文件必须如实填写，偏离表必须按产品实际性能填写“负偏离”、“符合”、“正偏离”字样，填写其它字样视为无效；虚报和无效文件一律按作废处理。3. 带有★号的技术参数有一条不符，按无效文件处理。二、主要用途用于检验科冰箱温度监测1. 主要基本配置

冰箱温控监测系统8套四、售后服务1. 在安徽、江苏两省周边有固定的专职售后维修服务工程师并列出人数与联系电话。2. 整机免费保修5年及以上。售后服务承诺:必须提供原厂售后服务承诺，承诺函需原厂盖章，供应商售后服务承诺无效，总代理需提供原厂售后委托证明。3. 免费提供医护的专业培训及维修培训。4. 提供售后报修电话，接到电话2小时内做出响应，24小时内到达现场（不可抗拒力除外）。5. 设备停产后的备件（配件）保证10年供应。 五、交货期限及地点 1.交货期：签订合同之日起，45个工作日内。 2.交货地点：安徽省马鞍山市湖南西路828号，马鞍山十七冶医院。六、提供三甲医院用户名单。 |
| **二、主要技术参数** |
| 1. 测量范围：温度测量范围需覆盖为-40℃至+80℃，湿度：0-100%RH2. 测量精度：在0℃至40℃范围内，测量精度需达到±0.5℃；在-25℃至0℃范围内，测量精度需达到±1.0℃，湿度：±5%RH3. 分辨率：温度分辨率应达到±0.1℃，湿度：±0.1%RH，以确保数据的精细度4. 数据存储：支持数据导出功能，可通过云平台方式导出数据，云平台端或网络端流量至少免费15年。5. 报警功能：具备多种报警方式，如短信、APP报警、蜂鸣报警等，并在温度超出设定范围时立即发出警报。断电报警功能，可在断电时发出报警短信。6. 传感器类型：内置或外接温度传感器均可，但需确保传感器的稳定性和准确性。外接探头需具备防水、防潮、防生锈特性，线缆长度应满足冰箱内部布局需求。7．外壳与防护：仪器外壳需具备良好的防水、防尘性能，防护等级建议达到IP65或更高。传感器探头需采用不锈钢等耐用材料，防止在低温或潮湿环境下损坏。8.电源：支持外部电源供电，以延长设备使用时间。9. 通信方式：支持WiFi、4G等无线通信方式，确保数据传输稳定可靠。可选配Micro USB、蓝牙等接口，方便本地数据读取和设备维护，该通信方式免费试用≥15年。10.操作界面：提供直观的中文操作界面，方便用户快速上手。显示屏需清晰显示实时温度、报警信息、历史数据等。11． 数据处理：自动记录温度数据，并生成明细、均值、统计等各类报表。支持数据导出为PDF、Excel等格式，便于分析和存档。12. 校准功能：内置校准程序，可定期对设备进行校准，确保测量准确性。提供校准证书，符合相关法规要求。13.符合国家用于医药冷链监测要求，符合FDA 21 CFR Part 11等法规要求14. 保修期内非人为故障免费维修或更换部件；保修期外提供有偿维修服务。15. 扩展性：支持系统扩展，可增加监测点或与其他设备集成。 |