**双通道加温加压仪 主要技术参数及要求**

|  |
| --- |
| **主要技术参数及要求** |
| **一、相关要求** |
| 一、基本要求1. 基本要求：提供CFDA/NMPA及产品检验报告。2.响应文件必须如实填写，偏离表必须按产品实际性能填写“负偏离”、“符合”、“正偏离”字样，填写其它字样视为无效；虚报和无效文件一律按作废处理。3. 带有★号的技术参数有一条不符，按无效文件处理。二、主要用途对液体进行持续加温和加压快速输注1. 主要基本配置

一台主机（非拼凑）具有双通道输液加温功能+双通道加压袋电子加压功能，两根可插入主机的加温管，两个可插入主机的加压袋。四、售后服务1. 在安徽、江苏两省周边有固定的专职售后维修服务工程师并列出人数与联系电话。2. 整机免费保修3年及以上。售后服务承诺:必须提供原厂售后服务承诺，承诺函需原厂盖章，供应商售后服务承诺无效，总代理需提供原厂售后委托证明。3. 免费提供医护的专业培训及维修培训。4. 提供售后报修电话，接到电话2小时内做出响应，24小时内到达现场（不可抗拒力除外）。5. 设备停产后的备件（配件）保证10年供应。 五、交货期限及地点 1.交货期：签订合同之日起，45个工作日内。 2.交货地点：安徽省马鞍山市湖南西路828号，马鞍山十七冶医院。六、提供三甲医院用户名单。 |
| **二、主要技术参数** |
| 1.物理插拔功能通道接口≥7个。2.物理插拔功能通道接口分别为：加温管接口2个、加压袋接口2个、断流检测接口2个。3.主机屏幕运行信息可显示：两组加压袋压力设置数值、加压袋压力实时显示数值信息；两组温度设置数值、实时数值信息。4.主机屏幕报警信息可显示：气泡断流检测报警信息、加压袋过压报警信息、过温报警信息。5.输液加压功能：具备双通道加压袋加压，非加压舱加压，输注加压范围10-300mmHg, 调节步长≥5mmHg。6.压力误差≤±3mmHg，提供第三方检测报告。7.左右两个加压袋通道压力值可以独立设定、数值独立显示,可以加压500ml、1000ml、3000ml的液体。8.操作面板上的两组压力调节功能按键，须为覆膜式物理按键，而非触摸屏操作按键，分别包含：升压/降压/启动功能按键，提供产品实物图片证明。★9.加温功能：两个通道输血输液加温功能，实现输出温度范围为33℃～43℃，调节步长0.5℃，精度0.1℃，极限输出温度应不超过46℃。10.操作面板上的两组温度调节功能按键，须为覆膜式物理按键，而非触摸屏操作按键，分别包含：升温/降温/启动功能按键，提供产品实物图片证明。11.预留两个气泡断流检测通道接口，提高加压输液安全性，气泡断流检测装置，连接电缆线长度大于0.6米，活动半径大于0.6米。12.设备设计使用年限≥8年，提供设备铭牌照片证明。 |