**医用封口机 主要技术参数及要求**

|  |
| --- |
| **主要技术参数及要求** |
| **一、相关要求** |
| 一、基本要求1. 基本要求：提供CFDA/NMPA及产品检验报告。2.响应文件必须如实填写，偏离表必须按产品实际性能填写“负偏离”、“符合”、“正偏离”字样，填写其它字样视为无效；虚报和无效文件一律按作废处理。3. 带有★号的技术参数有一条不符，按无效文件处理。二、主要用途用于医用器械等消毒包装封口1. 主要基本配置

 对塑封袋和卷料进行热压封口四、售后服务1. 在安徽、江苏两省周边有固定的专职售后维修服务工程师并列出人数与联系电话。2. 整机免费保修5年及以上。售后服务承诺:必须提供原厂售后服务承诺，承诺函需原厂盖章，供应商售后服务承诺无效，总代理需提供原厂售后委托证明。3. 免费提供医护的专业培训及维修培训。4. 提供售后报修电话，接到电话2小时内做出响应，24小时内到达现场（不可抗拒力除外）。5. 设备停产后的备件（配件）保证10年供应。 五、交货期限及地点 1.交货期：签订合同之日起，45个工作日内。 2.交货地点：安徽省马鞍山市湖南西路828号，马鞍山十七冶医院。六、提供三甲医院用户名单。 |
| **二、主要技术参数** |
| 1. 微处理器 内置微处理器自动控制 2.可打印包装日期、有效期、操作人员代码、批号、标准标识等3.打印字体宽度、间距、方向等可调节4.打印机及各种打印数据可任意选择性关闭 ▲5.温度 热封口温度：80°C-220°C,可调;温度误差<1% 6.宽度 封纹宽度:≥12MM 7.速度 封口速度:≥10M/S 8.边距 封口边距:可调,5-30MM 9.时钟 时钟和日历功能，耗时记录器；文字记忆功能 ▲10.测试调整 封口性能测试模式内置、并可以根据需求调整封口机的压力数值，可以输入储存2500条文本 11.节能状态 自定义时间下机器自动进入节能的待机状态 12.面板材料 不锈钢 13.配医用封口机传输滚轮 ▲14.提供密封性能验证服务：规范要求每年定期密封验证并出具报告，需要提供不少于三家同级别医院年度封口验证报告三份复印件备查。 |