**高频电刀 主要技术参数及要求**

|  |
| --- |
| **主要技术参数及要求** |
| **一、相关要求** |
| 一、基本要求  1. 基本要求：提供CFDA/NMPA及产品检验报告。  2. 响应文件必须如实填写，偏离表必须按产品实际性能填写“负偏离”、“符合”、“正偏离”字样，填写其它字样视为无效；虚报和无效文件一律按作废处理。  3. 带有★号的技术参数有一条不符，按无效文件处理。  二、主要用途  用于外科手术快速切开人体组织并同时止血   1. 主要基本配置   高频电刀主机1台，单极脚踏开关1只，双极脚踏开关1只，高频手术电极（电刀笔）5把，中性电极（负极板）5片，负极板导线2根  四、售后服务  1. 在安徽、江苏两省周边有固定的专职售后维修服务工程师并列出人数与联系电话。  2. 整机免费保修5年及以上。（售后服务承诺：必须提供原厂售后服务承诺，承诺函需原厂盖章，供应商售后服务承诺无效，总代理需提供原厂售后委托证明）  3. 免费提供医护的专业培训及维修培训。  4. 提供售后报修电话，接到电话2小时内做出响应，24小时内到达现场（不可抗拒力除外）。  5. 设备停产后的备件（配件）保证10年供应。  五、交货期限及地点  1.交货期：签订合同之日起，45个工作日内。  2.交货地点：安徽省马鞍山市湖南西路828号，马鞍山十七冶医院。  六、提供三甲医院用户名单。 |
| **二、主要技术参数** |
| 1、仪器类型：1类CF型，防除颤普通设备。  2、工作频率：512KHZ，工作方式：间隙加载连续运行，暂载率10S/30S。  3、输出功率：标准模式 强烈模式  单极纯切：350W（500Ω） 350W（500Ω）  单极混一：250W（500Ω） 250W（500Ω）  单极混二：200W（500Ω） 200W（500Ω）  单极混三：120W（500Ω） 120W（500Ω）  标准模式 柔和模式 喷凝模式  单极电凝：120W（500Ω） 120W（500Ω） 100W（1000Ω）  标准模式 宏模式  双 极：50W（100Ω） 80W（200Ω）  4、全数字控制方式，功率输出闭环调幅调功型电刀。  5、功能齐全，单双极俱备，适应范围广，该款产品配备先进的功率密度反馈技术，无论是肌肉亦或肠系膜组织还是脂肪组织，均能保持切割顺畅、利索，不必在手术过程中进行频繁的功率设定调整。  6、手术过程中不必进行单极、双极模式转换。对一台手术中同时会用到单极切、凝和双极凝功能的骨科、脑外科、妇科手术来说，提供了便捷的功能。  7、电凝：固定的窄工作脉冲，凝血迅速有效，喷凝功能，可配合氩气进行喷凝手术。  8、操作方式：单极既可手控也可脚控。输出端口采用机械封锁装置，手控刀也可脚控输出。  9、安全装置：1.具备计算机自检功能，故障代码显示备检。  10、安全装置：2.除配备单片极板监控系统外，还配有双极板质量型监控系统。计算机自动检测中性极板与患者接触面积，遇有接触不良或手术过程中有效面积减少，计算机自动评测，封锁输出并启动告警，从根本上杜绝极板烫伤。  11、记忆功能：机器重启后能够自动存储上次手术使用功率  12、双电刀笔控制，能同时双人进行手术，可同时进行单极电凝。 |